



Programmiert auf Perfektion:
IT für die Kautschukindustrie.

Ihr Weg zur perfekten Mischung:

CT Datentechnik | Gesellschaft für Prozessrechen-technik mbH
Eschenstraße 2 | 31582 Nienburg/Weser
Tel.: +49 [0] 5021/9724 - 0 | Fax: +49 [0] 5021/9724 - 18
E-Mail: mbox@ctdatentechnik.de | www.ctdatentechnik.de



Unser Unternehmen:

die perfekte Mischung aus
Erfahrung und Innovationsgeist



Eine echte Nienburger Spezialität: IT von CT.

Nienburg/Weser ist bekannt für seinen hervorragenden Spargel und für erstklassige IT-Lösungen von CT Datentechnik. Seit über 20 Jahren ist unser Familienunternehmen eine feste Größe in der Entwicklung von Software zur Steuerung von Chargenprozessen in der Gummi- und Reibbelagherstellung.

Unter unseren Kunden befinden sich die namhaftesten Compounder und Hersteller der Kautschukindustrie sowie der Bremsbelagproduktion. Seit Gründung durch Dr. Wolfgang May im Jahr 1989 haben wir Automatisierungslösungen für über 100 Mischerlinien installiert. Heute wird CT Datentechnik in zweiter Generation von Christian May geführt. Aktuelle Referenzen unserer Arbeit finden Sie im Internet unter www.ctdatentechnik.de.

Theorie und Praxis: hier stimmt die Mischung.

Wir legen großen Wert darauf, die technologische Entwicklung aktiv voranzutreiben. Deshalb unterstützen wir Forschung und Entwicklung in Gemeinschaftsprojekten oder auch in direkter Zusammenarbeit mit wissenschaftlichen Einrichtungen. CT Datentechnik bzw. die Gesellschafter sind Mitglied in allen maßgeblichen Instituten und Fachverbänden (DIK, DKG, IKV).



Unsere Stärken:
Unabhängigkeit, Beweglichkeit,
persönliches Engagement



Wir schätzen Qualität. Auch in der Zusammenarbeit.

Als unabhängiges Familienunternehmen bieten wir Ihnen Unterstützung über das gewohnte Maß hinaus. Klare und verlässliche Aussagen dürfen Sie von uns ebenso erwarten wie uneingeschränkten Einsatz bis alles läuft wie gewünscht. Sie werden sich wundern, wie viel Dynamik kurze Entscheidungswege und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit für Ihre Projekte bringen.

Die Basis unseres Erfolgs: motivierte Mitarbeiter.

CT Datentechnik lebt vom Knowhow und Engagement seiner Mitarbeiter. Deshalb freuen wir uns besonders, so viele Mitarbeiter mit langjähriger Firmenzugehörigkeit und exzellenten Fachkenntnissen bei uns zu wissen. Zur Förderung des Nachwuchses bieten wir vielfältige Angebote von Praktika und Ausbildung bis zum Studium.

Was wir mit Gummi gemeinsam haben: Flexibilität.

Ob Teillösungen oder schlüsselfertige Komplettlösung inklusive Beratung und Komplettanalysen für Alt- oder Neuanlagen – wir bieten Ihnen passgenaue Programmierung unabhängig vom Anlagenbauer. Wir passen unsere Lösungen an vorhandene Anlagenstrukturen und EDV-Installationen an und können so individuell und flexibel auf Ihre Wünsche eingehen.

Unsere Leistungen:

maßgeschneiderte IT für
die Gummiindustrie



Alles unter Kontrolle. CT übernimmt das für Sie:

- **Automatisierung**
Überwachung, Steuerung, Dokumentation und Auswertung aller Prozesse in der Mischerei
Teillösungen oder schlüsselfertige Gesamtlösungen inklusive Beratung und Bedarfsanalysen
Anpassung an vorhandene Anlagen- und EDV-Strukturen
- **Qualitätssicherung**
vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt durch Materialverfolgung, Prozesssicherheit und
Dokumentation
- **Sicherheitsberatungen, Risikobeurteilungen**
inkl. Überarbeitung der Dokumentation von Altanlagen zur Erfüllung der Maschinenrichtlinie

Programmiert auf Erfolg: CCS2000

Das Compound-Control-System CCS2000 ist ein speziell von CT Datentechnik entwickeltes Prozessleitsystem, das unseren Kunden eine automatische Überwachung und Steuerung aller Arbeitsschritte innerhalb der Produktion gewährleistet.

Die Vorteile von CCS2000:

- modular und konfigurierbar, beliebig ausbaubar
- Anbindung an andere EDV-Systeme (z.B. ERP-Systeme, Laborsysteme)
- unabhängig von Lieferant und Typ der SPS

EDV-Lösungen für:

- Rohstoff-, Rezepturverwaltung
- Abwiegeanlagen
- komplette Mischerlinien (inkl. Beschickung und Downstreambereich)
- Folgeaggregate (z.B. Extruder, Roller Head, Kalandr)
- Prozessvisualisierungen
- Materialzuordnung und -rückverfolgung
- Auswertung und Dokumentation aller Prozesse
- Betriebsdatenerfassung und -auswertung
- Laboranbindung